

WELDMONT

METALLTECHNIK



**ACÉLSZERKEZET- ÉS  
LEMEZFELDOLGOZÁS**  
2024/2025

# TÖRTÉNETÜNK

Vállalatunk, a Weldmont Metalltechnik Kft. profilját tekintve lakatos és hegesztő magyar vállalkozás, amelyet 2010-ben Esztergomban, Budapeستől 50 km-re északra alapítottunk. Cégünk székhelye egyben a vállalkozásunk termelési helyszíne is, ahol szállítási szerződések keretén belül acélszerkezeti és lemez-feldolgozási munkákat végzünk Magyarországon.

Fő tevékenységünk a német fémfeldolgozásra szakosodott. Üzemi szerződések - és 2011. október 07. napjától munkaerő-kölcsönzés - keretén belül a német piacon a következő szakmunkaerőket bocsátjuk rendelkezésre:

- Szakképzett hegesztők [CO, AWI]
- Szakképzett lakatosok
- Szakképzett karosszéria összeszerelő lakatosok
- Hajlító gépkezelők [AMADA, Trumpf]
- Ipari fényezők
- A fémfeldolgozás különböző területein tevékenykedő kiegészítők

A németországi tevékenységünk központja a Rastatt városban (Karlsruhe mellett) található kirendeltség. Vállalkozásunknak sikerült a délnémet tartományban a családi vállalkozásoktól kezdve a világhírű részvénytársaságokig jelentős ügyfélkört kialakítani és a piacon eredményesen helytállnia. Közel 7 éve több, mint 30 partnert látunk el jelenleg több, mint 250 nemzetközi tapasztalatú és magasan képzett szakmunkaerővel. A szak-munkaerő-hiánnyal küszködő időkben, ezek a vállalkozások kedvező termelési alternatívára és megbízható partnerre találtak bennünk.

Németországban piaci részesedésünket 2013-ban kb. 15 %-kal tudtuk bővíteni. 2014 októberétől rendelkezünk Németországban korlátlan munkaerő-kölcsönzési engedéllyel, így az első külföldi cégek egyikeként határozatlan idejű munkaerő kölcsönzési engedélyt szerezhettünk.

2015 is rendkívül sikeres év volt vállalatunk számára, számtalan új partnerrel bővíthettük változatos ügyfélkörünket. Az előző évhez képest bevételünket több, mint 60%-kal 8.2 millió euróra növelhettük. A nyereség egy részét a magyarországi üzemünk gépparkjának bővítésére használtuk fel.

Esztergomi üzemünk területe 2016. évtől folyamatosan bővül. Első lépésként 130 m<sup>2</sup>-es új hegesztőüzemet, majd 2018. évben 840 m<sup>2</sup> területű raktárhelyeséget létesítettünk, ezután egy újabb üzemcsarnok került átadásra, ahol a tervek szerint az Európai Unió pályázati támogatással beszerzés alatt álló, korszerű forgácsoló gépeink kerülnek beüzemelésre.

Esztergomi üzemünkben célul tűztük ki, hogy a pályakezdő hegesztőket szakmai életútjuk kezdetén támogassuk, felkészítsük a szakmára és piacképes tudással rendelkező hegesztőket képezzünk belőlük. Ezért üzemünk 2018. májusától hegesztői-gyakorlati helyként is működik, ahol szakképzett oktató foglalkozik a hegesztő tanoncokkal. A tanulóknak így lehetőségük nyílik az elméleti és főként a gyakorlati tudás elsajátítására.



# ÜZEM BEMUTATÁSA

Megnövekedett megrendelés állományunk következtében 2012. május elsejétől a Weldmont Metalltechnik Kft. új telephelyre költözött, mely egyben cégünk telephelye is lett. Új telephelyünkön (H-2500) Esztergomban a Pöltenberg utca 17. szám alatti üzemünkben 45 főt meghaladó létszámmal dolgozunk. Az üzemünkben lakatos, hegesztő, egyedi gépgyártó és lemezfeldolgozó tevékenységet folytatunk.

2013-ban rendelés állományunk további növekedése miatt üzemünket bérleményi formában november elsejével ca. 300 m<sup>2</sup> területtel megnöveltük. Ezen a területen tároljuk alapanyagainkat, félkésztermékeinket és itt csomagoljuk termékeinket külföldi exportra.

Gépparkunkat folyamatosan bővítjük. 2013 első negyedévében vásároltuk meg AMADA típusú hajlítógépünket, mellyel lehetőségünk van üzemünkben szériagyártásban is élhajlítani. Ebben az évben még présgépekkel, eszterga-paddal és egyéb kisgépekkel bővült gépállományunk.

**Következő szolgáltatásokat nyújtjuk esztergomi üzemünkben:**



HEGESZTÉS



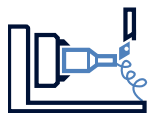
LÉZERVÁGÁS



LAKATOS MUNKÁK



MARÁS



ESZTERGÁLÁS



HAJLÍTÁS



## TANUSÍTVÁNYAINK

ISO 9001, ISO 38342, EN 1090 EXC1, EXC2, EXC3, 2071-CPR-0203, ISO50001

# GÉPPARKUNK

Gépparkunkat folyamatosan bővítjük. 2013 első negyedévében vásároltuk meg AMADA márkájú hajlító-gépünket, mellyel lehetőségünk van üzemünkben szériagyártásban is élhajlítani. Még ebben az évben présgépekkel, esztergapaddal és kisépekkel bővült gépparkunk.

A 2016-os évben sikerült egy CNC vezérlésű maró megmunkáló gépet és egy lézervágó gépet üzembe helyezni. Ezzel a fémipar még szélesebb területén tudjuk vevőinket kiszolgálni. 2015-ben tettük üzemünket alkalmassá az ISO 9001; ISO 38342; EN 1090 EXC1; EXC2; EXC3; ISO50001 minőségű termékek előállítására, melyet cégünk tanúsítványai is igazolnak.



## MAZAK OPTIPLEX CO LÉZERVÁGÓ

Maximális teljesítmény: 2,5kW,  
Maximális táblaméret: 3000 mm  
x 1500 mm, Maximális vágható  
anyagvastagságok: Acél: 15 mm,  
Savállóacél: 6 mm, Alumínium: 5  
mm



## MIKRON VCE 1250 HAAS MARÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész  
méret: 1250 mm x 500mm x 500mm

Maximális megmunkálható alkatrész  
súly: 150 kg, Maximális főorsó  
fordulatszám: 7500 fordulat/perc



## MAZAK FJV 60/120 PORTÁL MARÓGÉP

3 tengelyes portálmáró.  
Megmunkálható tartomány:  
X=3000 mm ; Y=1000 mm ; Z=900  
mm



## AMADA HFT 50-20 ÉLHAJLÍTÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész  
hosszúság: 2000 mm

Maximális hajlítható vastagságok:  
Acél: 4 mm, Alumínium: 4 mm,  
Savállóacél: 3 mm,  
Hajlítási rádiuszok: 1 mm-8 mm



## MAZAK VERICTAL CENTER SMART 530C (4. TENGYELLYEL) MARÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész  
méret: 1050 mm x 500 mm x 500  
mm, Maximális megmunkálható  
alkatrész súly: 150 kg, Maximális  
főorsó fordulatszám: 12000 fordulat/  
perc, 4. tengelyen maximálisan  
megmunkálható alkatrész méret:  
Ø300x600

# GÉPPARKUNK



## MODERN HEGGESZTŐ GÉPEK 1,5T DARUVAL RENDELKEZŐ HEGESZTŐ CSARNOKBAN:

2 db AWI hegesztőgép, 3 db CO  
hegesztőgép



## AMADA HFE M2 1303 ÉLHAJLÍTÓGÉP

Maximális hajlítási szélesség:3 m



## MINŐSÉGELLENŐRZÉSHEZ ESZKÖZÖK ÉS GÉPEK

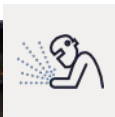
Kézi hagyományos  
mérőeszközkészlet, Digimar 816CL,  
Tesascope 300V



## MAZAK QUICK TURN COMPACT QT-COMPACT 200M L - SMOOTHC 0500U

Hajtott szerszámú eszterga.  
Mégmunkálható tartomány:  
X=270 mm ; Z=500 mm

# SZOLGÁLTATÁSAINK



## HEGESZTÉS ÉS LAKATOS MUNKÁK

Összeállító és hegesztő üzemünk jelenleg egy 1500 kg teherbírású Konecranes márkájú futódaruval van felszerelve.

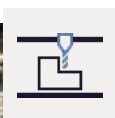
Szakképzett hegesztőink sorozatgyártás mellett, egyedi acélszerkezetek kézi hegesztését is végzik. Ehhez rendelkezésükre áll 6 db CO (MIG) kézi hegesztőgép és 4 db AWI (TIG) kézi hegesztőgép. Vállaljuk szénacél, rozsdamentes és alumínium alkatrészek, lemezek hegesztését.

## LÉZERVÁGÁS

A különféle lemezek kivágása a 2016-ban beszerzett MAZAK Optiplex lézervágón történik, a maximum 1500x3000mm befogadó képességével.

**Maximum lemezvastagság, ameddig vágunk:**

Szénacél: 15 mm • Alumínium: 5 mm • Rozsdamentes: 6 mm



## CNC MARÁS

**Forgácsoló üzemünk felszereltsége:**

MAZAK Vertical Center Smart 530C, 3 tengelyes marógép, 4. tengellyel bővíthető. Megmunkálható tartomány: X=1050 mm Y=530 mm Z=510 mm

MAZAK FJV 60/120 3 tengelyes Portálmaró. Megmunkálható tartomány: X=3000 mm ; Y=1000 mm ; Z=900 mm

Micron VCE 1250 HAAS, 3 tengelyes marógép. Megmunkálható tartomány: X=1250 mm Y=500 mm Z=500 mm

## CNC ESZTERGÁLÁS

Forgácsoló üzemünk egyedi és sorozatgyártást egyaránt végez.

**Eszterga gépeink:**

MAZAK QTC200ML Hajtott szerszámos eszterga.

Megmunkálható tartomány: X=270 mm ; Z=500 mm

Voest-Alpine DA 260/71 hagyományos esztergagép



## ÉLHAJLÍTÁS

Üzemünkben a lemez élhajlítása 3 m hosszban megoldott.

**Élhajlító gépünk:**

AMADA HFT 50-20 élhajlító gép

AMADA HFE M2 1303 élhajlító. Maximális hajlítási szélesség: 3 m

# REFERENCIÁK

Alapításunk óta komoly ügyfél portfóliót tudtunk kialakítani. Több mint 30 partnerrel rendelkezünk a kis családi vállalatoktól kezdve a komoly részvénytársaságokig. Vállalkozásunk minden téren referenciákat tud felmutatni. Gyártás és munkaerő-kölcsönzés terén egyaránt.

## Néhány példa:

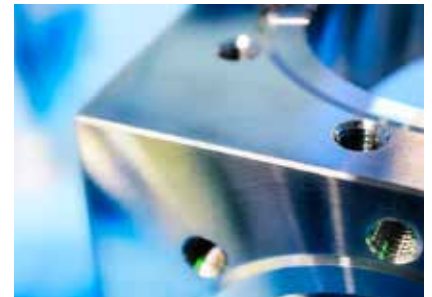
- Fém és acélszerkezetek gyártása 1,5 tonnáig
- Egyedi gépburkolatok és lemez munkák vékony és vastaglemezből egyaránt
- Egyedi és széria alkatrészek marása, esztergálása, lézervágása, hajlítása
- Szénacél és különböző nemesacélok (rozsdamentes anyagok, alumínium, réz stb.) széleskörű feldolgozása minden területen
- Egyedi és extrém ötletek megvalósítása a tervezéstől a kivitelezésig
- Kapcsolószekrények (0,8 mm – 3,0 mm)
- Különböző gépelemek
- Karosszéria és járműgyártási elemek
- Kabinépítés
- Különböző gyártmányok rozsdamentes acélból és lemezből
- Különböző fém- és acélszerkezetek (teherhordó szerkezetek, kapu, ablaképítés, stb.)
- Zsaluelemek
- Csővezetékek
- Nehézszerkezetek (20 mm – 350 mm)



LEMEZMEGMUNKÁLÁS



GÉPÉSZET



ROZSDAMENTES ACÉL  
FELDOLGOZÁS



JÁRMŰÉPÍTÉS



ACÉLSZERKEZET  
GYÁRTÁS

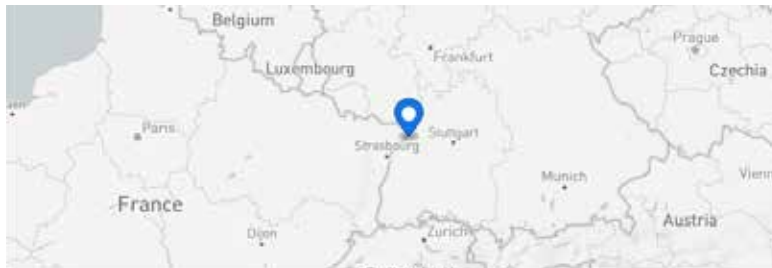
# KAPCSOLAT

## IRODA

### Németország

Weldmont Metalltechnik Kft.  
C.F.-Goerdelerstr. 5  
76437 Rastatt  
Deutschland

Tel: (+49) 07222/ 93 45 83



## IRODA, MŰHELY

### Magyarország

Weldmont Metalltechnik Kft.  
Pöltenberg Ernő u. 17.  
2500 Esztergom  
Magyarország

Tel: (+36) 33 500 082



## MUNKATÁRSAINK



### TÖRÖK CSABA

Ügyvezető

Tel: (+49) 07222 / 93 45 83  
Fax: (+49) 07222 / 93 49 49  
E-mail: csaba@weldmont.de



### TÖRÖK ERIKA

Kirendelésigvezető Németország

Tel: (+49) 07222/ 93 45 83  
Fax: (+49) 07222/ 93 49 49  
E-mail: erika@weldmont.de



### TÖRÖK ANDRÁS

Üzletfejlesztési vezető

Tel: (+49) 07222/ 93 45 83  
Fax: (+49) 07222/ 93 49 49  
E-mail: andras@weldmont.de



### PETRIK LÁSZLÓ

Cégvezető

Tel: +36 20 341 1829  
E-mail: petrik.laszlo@weldmont.hu



### WIESZT ZSOLT

Cégvezető

Tel: (+36) 33 500 092  
(+36) 20 382 6651  
E-mail: wieszt.zsolt@weldmont.hu

SZÉCHENYI 2020



Európai Unió  
Európai Regionális  
Fejlesztési Alap



BEFEKTETÉS A JÖVŐBE