WELDMONT METALLTECHNIK

ACÉLSZERKEZET- ÉS LEMEZFELDOLGOZÁS

2021/2022

TÖRTÉNETÜNK

Vállalatunk, a Weldmont Metalltechnik Kft. profilját tekintve lakatos és hegesztő magyar vállalkozás, amelyet 2010-ben Esztergomban, Budapesttől 50 km-re északra alapítottunk. Cégünk székhelye egyben a vállalkozásunk termelési helyszíne is, ahol a szállítási szerződések keretén belül, acélszerkezeti és lemez-feldolgozási munkálatokat végzünk Magyarországon.

Fő tevékenységünk a német fémfeldolgozásra szakosodott. Üzemi szerződések - és 2011. október 07. napjától munkaerő-kölcsönzés - keretén belül a német piacon a következő szakmunkaerőket bocsátjuk rendelkezésre:

- Szakképzett hegesztők [CO, AWI]
- Szakképzett lakatosok
- Szakképzett karosszéria összeszerelő lakatosok
- Hajlító gépkezelők [AMADA, Trumpf]
- Ipari fényezők
- A fémfeldolgozás különböző területein tevékenykedő kisegítők

A németországi tevékenységünk központja a Rastatt városban (Karlsruhe mellett) található kirendeltség. Vállalkozásunknak sikerült a délnémet tartományban a családi vállalkozásoktól kezdve a világhírű részvénytársaságokig jelentős ügyfélkört kialakítania és a piacon eredményesen helytállnia. Közel 7 éve több, mint 30 partnert látunk el jelenleg több, mint 250 nemzetközi tapasztalatú és magasan képzett szakmunkaerővel. A szakmunkaerő-hiánnyal küszködő időkben, ezek a vállalkozások kedvező termelési alternatívára és megbízható partnerre találtak bennünk.

Németországban piaci részesedésünket 2013-ban kb. 15 %-kal tudtuk bővíteni. 2014 októberétől rendelkezünk Németországban korlátlan munkaerőkölcsönzési engedéllyel, így az első külföldi cégek egyikeként határozatlan idejű munkaerő kölcsönzési engedélyt szerezhettünk.

2015 is rendkívül sikeres év volt vállalatunk számára, számtalan új partnerrel bővíthettük változatos ügyfélkörünket. Az előző évhez képest bevételünket több, mint 60%-kal 8.2 millió euróra növelhettük. A nyereség egy részét a magyarországi üzemünk gépparkjának bővítésére használtuk fel.

Esztergomi üzemünk területe 2016. évtől folyamatosan bővül. Első lépésként 130 m2-es új hegesztőüzemet, majd 2018. évben 840 m2 területű raktárhelyeséget létesítettünk, ezután egy újabb üzemcsarnok került átadásra, ahol a tervek szerint az Európai Uniós pályázati támogatással beszerzés alatt álló, korszerű forgácsoló gépeink kerülnek beüzemelésre.

Esztergomi üzemünkben célul tűztük ki, hogy a pályakezdő hegesztőket szakmai életútjuk kezdetén támogassuk, felkészítsük a szakmára és piacképes tudással rendelkező hegesztőket képezzünk belőlük. Ezért üzemünk 2018. májusától hegesztői-gyakorlati helyként is működik, ahol szakképzett oktató foglalkozik a hegesztő tanoncokkal. A tanulóknak így lehetőségük nyílik az elméleti és főként a gyakorlati tudás elsajátítására.

ÜZEM BEMUTATÁSA

Megnövekedett megrendelés állományunk következtében 2012. május elsejétől a Weldmont Metalltechnik Kft. új telephelyre költözött, mely egyben cégünk telephelye is lett. Új telephelyünkön (H-2500) Esztergomban a Pöltenberg utca 17. szám alatti üzemünkben 45 főt meghaladó létszámmal dolgozunk. Az üzemünkben lakatos, hegesztő, egyedi gépgyártó és lemezfeldolgozó tevékenységet folytatunk.

2013-ban megrendelés állományunk további növekedése miatt üzemünket bérleményi formában november elsejével ca. 300 m2 területtel megnöveltük. Ezen a területen tároljuk alapanyagainkat, félkésztermékeinket és itt csomagoljuk termékeinket külföldi exportra.

Gépparkunkat folyamatosan bővítjük. 2013 első negyedévében vásároltuk meg AMADA típusú hajlítógépünket, mellyel lehetőségünk van üzemünkben sériagyártásban is élhajlítani. Ebben az évben még présgépekkel, esztergapaddal és egyéb kisgépekkel bővült gépállományunk.

Következő szolgáltatásokat nyújtjuk esztergomi üzemünkben:

- HEGESZTÉS
- LÉZERVÁGÁS
- LAKATOS MUNKÁK
- MARÁS
- ESZTERGÁLÁS
- HAJLÍTÁS

TANUSÍTVÁNYAINK

ISO 9001, ISO 38342, EN 1090 EXC1, EXC2, EXC3, 2071-CPR-0203

GÉPPARKUNK

Gépparkunkat folyamatosan bővítjük. 2013 első negyedévében vásároltuk meg AMADA típusú hajlító-gépünket, mellyel lehetőségünk van üzemünkben sériagyártásban is élhajlítani. Még ebben az évben présgépekkel, esztergapaddal és kisgépekkel bővült gépparkunk.

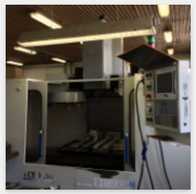
A 2016-os évben sikerült egy CNC vezérlésű maró megmunkáló gépet és egy lézervágó gépet üzembe helyezni. Ezzel a fémipar még szélesebb területén tudjuk vevőinket kiszolgálni. 2015-ben tettük üzemünket alkalmassá az ISO 9001; ISO 38342; EN 1090 EXC1; EXC2; EXC3 minőségű termékek előállítására, melyet cégünk tanúsítványai is igazolnak.

MAZAK OPTIPLEX CO LÉZERVÁGÓ

Maximális teljesítmény: 2,5kW, Maximális táblaméret: 3000mmx1500mm, Maximális vágható anyagvastagságok: Acél: 15mm, Saválló acél: 8mm, Alumínium: 5mm

AMADA HFT 50-20 ÉLHAJLÍTÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész hosszúság: 2000mm, Maximális hajlítható lemezvastagságok: Acél: 4mm, Alumínium: 4mm, Saválló acél: 3mm, Hajlítási rádiuszok: 1mm-8mm



MIKRON VCE 1250 HAAS MARÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész méret: 1250mmx500mmx500mm, Maximális megmunkálható alkatrész súly: 150kg, Maximális főorsó fordulatszám: 7500 fordulat/perc

MAZAK VERICTAL CENTER SMART 530C (4. TENGELLYEL) MARÓGÉP

Maximális megmunkálható alkatrész méret: 1050mmx500mmx500mm, Maximális megmunkálható alkatrész súly: 150kg, Maximális főorsó fordulatszám: 12000 fordulat/perc, 4. tengelyen maximálisan megmunkálható alkatrész méret: Ø300x600

MAZAK FJV 60/120 PORTÁLMARÓGÉP

3 tengelyes portálmaró. Megmunkálható tartomány: X=3000 mm ; Y=1000 mm ; Z=900 mm

WELDMONT METALLTECHNIK

GÉPPARKUNK

AMADA HFE 3I ÉLHAJLÍTÓGÉP

2020 év elejétől Max. megmnunkálható alkatrész méret: 3m hosszú, Tengelyszám: 7, nyomoerö: 130t

AMADA HFE M2 1303 ÉLHAJLÍTÓGÉP

Maximális hajlítási szélesség:3m

MODERN HEGGESZTŐ GÉPEK 1,5T DARUVAL RENDELKEZŐ HEGESZTŐ CSARNOKBAN:

2 db AWI hegesztőgép, 3 db CO hegesztőgép

MINŐSÉGELLENŐRZÉSHEZ ESZKÖZÖK ÉS GÉPEK

Kézi hagyományos mérőeszközkészlet, Digimar 816CL, Tesascope 300V

MAZAK QUICK TURN COMPACT QT-COMPACT 200M L - SMOOTHC 0500U

Hajtott szerszámos eszterga. Megmunkálható tartomány: X=270mm ; Z=500mm

SZOLGÁLTATÁSAINK

HEGESZTÉS ÉS LAKATOS MUNKÁK

Összeállító és hegesztő üzemünk jelenleg egy 1500 kg teherbírású Konecranes márkájú futódaruval van felszerelve.
Szakképzett hegesztőink sorozatgyártás mellett, egyedi acélszerkezetek kézi hegesztését is végzik. Ehhez rendelkezésükre áll 6 db CO (MIG) kézi hegesztőgép és 4 db AWI (TIG) kézi hegesztőgép. Vállaljuk szénacél, rozsdamentes és alumínium alkatrészek, lemezek hegesztését.

LÉZERVÁGÁS

A különféle lemezek kivágása a 2016-ban beszerzett MAZAK Optiplex lézervágón történik, a maximum 1500x3000mm befogadó képességével.
Maximum lemezvastagság, ameddig vágunk:
Szénacél: 15 mm • Alumínium: 3-4 mm • Rozsdamentes: 5 mm

CNC MARÁS

Forgácsoló üzemünk felszereltsége:
MAZAK Vertical Center Smart 530C, 3 tengelyes marógép, 4. tengellyel bővítve. Megmunkálható tartomány: X=1050 mm Y=530 mm Z=510 mm
MAZAK FJV 60/120 3 tengelyes Portálmaró. Megmunkálható tartomány: X=3000 mm ; Y=1000 mm ; Z=900 mm
Micron VCE 1250 HAAS, 3 tengelyes marógép. Megmunkálható tartomány: X=1250 mm Y=500 mm Z=500 mm

CNC ESZTERGÁLÁS

Forgácsoló üzemünk egyedi és sorozatgyártást egyaránt végez.
Eszterga gépeink:
MAZAK QTC200ML Hajtott szerszámos eszterga. Megmunkálható tartomány: X=270mm ; Z=500mm
Voest-Alpine DA 260/71 hagyományos esztergagép

ÉLHAJLÍTÁS

Üzemünkben a lemez élhajlítása 3 mm lemezvastagságig és 2 m hosszban megoldott.
Európai Uniós pályázaton géppark fejlesztésére cégünk támogatást nyert, így egy 3 m hosszú, 120 tonnás hajlítógéppel bővítjük gépállományunkat.
Élhajlító gépünk:
AMADA HFT 50-20 élhajlító gép
AMADA HFE M2 1303 élhajlító. Maximális hajlítási szélesség:3m

WELDMONT METALLTECHNIK

REFERENCIÁK

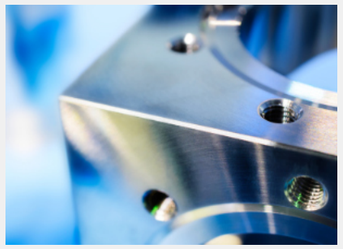
Alapításunk óta komoly ügyfél portfoliót tudtunk kialakítani. Több mint 30 partnerrel rendelkezünk a kis családi vállalatoktól kezdve a komoly részvénytársaságokig. Vállalkozásunk minden téren referenciákat tud felmutatni. Gyártatás és munkaerő-kölcsönzés terén egyaránt.

Néhány példa:

- Fém és acélszerkezetek gyártása 1,5 tonnáig
- Egyedi gépburkolatok és lemezmunkák vékony és vastaglemezből egyaránt
- Egyedi és széria alkatrészek marása, esztergálása, lézervágása, hajlítása
- Szénacél és különböző nemesacélok (rozsdamentes anyagok, alumínium, réz stb.) széleskörű feldolgozása minden területen
- Egyedi és extrém ötletek megvalósítása a tervezéstől a kivitelezésig
- Kapcsolószekrények (0,8 mm – 3,0 mm)
- Különböző gépelemek
- Karosszéria és járműgyártási elemek
- Kabinépítés
- Különleges gyártmányok rozsdamentes acélból és lemezből
- Különböző fém- és acélszerkezetek (teherhordó szerkezetek, kapu, ablaképítés, stb.)
- Zsaluelemek
- Csővezetékek
- Nehézszerkezetek (20 mm – 350 mm)

GÉPÉSZET

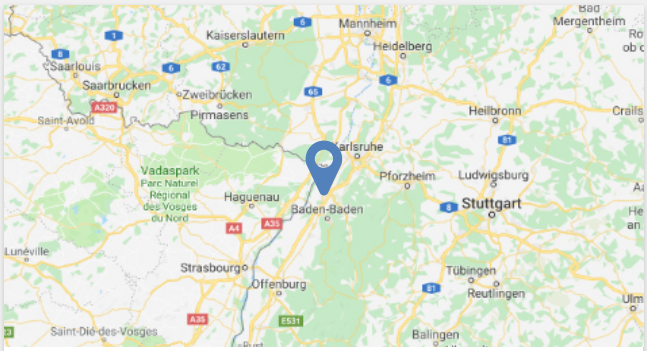
LEMEZMEGMUNKÁLÁS



ROZSDAMENTES ACÉL FELDOLGOZÁS

WELDMONT
METALLTECHNIK

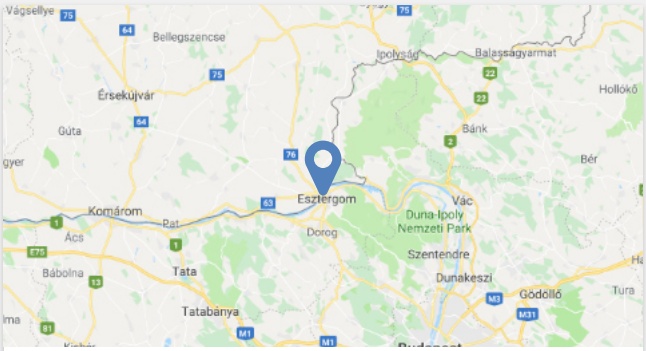
KAPCSOLAT



NÉMETORSZÁG
IRODA

Weldmont Metalltechnik Kft.
C.F.-Goerdelerstr. 5., 76437 Rastatt
Deutschland

Tel: (+49) 07222/ 93 45 83



MAGYARORSZÁG
IRODA, MŰHELY

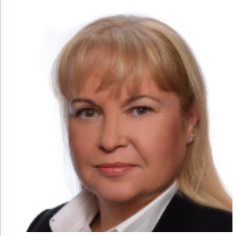
Weldmont Metalltechnik Kft.
2500 Esztergom, Pöltenberg utca 17.
Magyarország

Tel: (+36) 33 500 082

MUNKATÁRSAINK

TÖRÖK CSABA
Ügyvezető

Tel: (+49) 07222/93 45 83
Fax: (+49) 07222/93 49 49
E-mail: **csaba@weldmont.de**



TÖRÖK ERIKA
Kirendelségvezetö Németország

Tel: (+49) 07222/93 45 83
Fax: (+49) 07222/93 49 49
E-mail: **erika@weldmont.de**

TÖRÖK ANDRÁS
Üzletfejlesztési vezető

Tel: (+49) 07222/93 45 83
Fax: (+49) 07222/93 49 49
E-mail: **andras@weldmont.de**

PETRIK LÁSZLÓ
Cégvezetö

Tel: +36 20 341 1829
E-mail: **petrik.laszlo@weldmont.hu**

WIESZT ZSOLT
Üzemvezető

Tel: (+36) 33 500 092
(+36) 20 382 6651
E-mail: **wieszt.zsolt@weldmont.hu**

SZÉCHENYI 2020
MAGYARORSZÁG KORMÁNYA
Európai Unió
Európai Regionális Fejlesztési Alap
BEFEKTETÉS A JÖVŐBE